

KAUFMAN

PRODUCT
INFORMATION

KAUFMAN
PRODUCTS
INC.

3811 RTIS
AVENUE

BALTIMORE,
MARYLAND
21226-1131
www.kaufmanproducts.net

410-354-8600
800-637-6372

SurePoxy HM

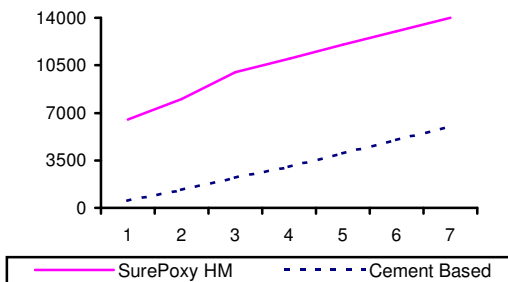
Descripción

SurePoxy HM es un 100% de sólidos, dos componentes y moisture-insensitive, sistema de la resina de epoxy. Es un multiuso adhesivo rígido de muy alta resistencia diseñado para el pegado estructural de materiales seco y húmedos libres de agua estancada.

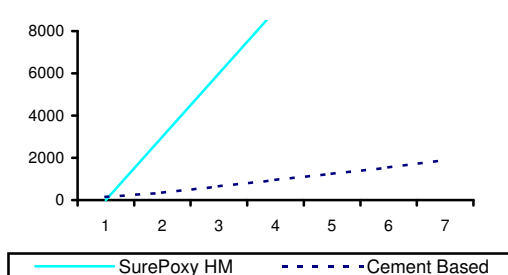
Utiliza

SurePoxy HM es especialmente adecuado para el pegado de plástico fresco de concreto para el acero y el hormigón endurecido. Cuando se mezcla con el agregado de SurePoxy, va a producir una lechada de alta resistencia para placas base de nivel, o usar como configuración de cama para prefabricados de hormigón, granito o mármol. Limpio, es un excelente adhesivo para lechada de pernos de anclaje, pernos, pasadores, etc.. SurePoxy HM puede utilizarse también para grietas horizontales en hormigón y madera de la lechada de alimentación por gravedad.

Typical Compressive Strength



Typical Tensile Strength



Physical Properties @ 75°F and 50% relative humidity

Uncured

Mixing Ratio	2:1 by volume
Color	A-straw, B-amber Mixed-amber
Initial Viscosity (ASTM D-1084)	3000-3500 cps. (similar to heavy oil)
Shelf Life	1 year minimum
Pot Life, neat 1 pint 1 gallon	30-40 minutes 18-20 minutes
Tack-free (thin film)*	3.5 hours
Final Cure	3 days

*When applied promptly after mixing.

Cured

HDT (ASTM D-648)	130 °F
Bond Strength Moist (ASTM C-882)	4,700 psi. @ 2 days 3,100 psi. @ 14 days
Shore D Hardness (ASTM D-2240)	80 minutes
Compressive Strength 3:1 Mortar (ASTM D-695)	6,500 psi. @ 1 day 10,000 psi. @ 3 days 14,000 psi. @ 7 days
Compressive Yield (ASTM D-685)	13,000 psi. @ 7 days
Compressive Modulus (ASTM D-685)	400,000 psi. @ 7 days
Tensile Strength & elongation (ASTM D-638)	7,800 psi. @ 7 days 1.97% @ 7 days
Flexural Strength (ASTM D-790)	15,000 psi. @ 7 days
Shrinkage, ASTM D-883	.002
Water Absorption (ASTM D-570)	0.07%

All values approximate - will vary with temperature and humidity.

Especificaciones

ASTM C-881, Los tipos I, II, IV y V, grado 2, clase C
M-235 AASHTO, Los tipos I, II, IV y V, grado 2, clase C
Virginia DOT, EP-4
USDA OK

Embalaje

487,96 mililitro	(16,5 oz cartucho)
2.84 litros	(.75 galón unidad)
11.36 litros	(3 galones unidad)
56,78 litros	(15 galones unidad)
624.59 litros	(165 galón unidad)

For professional use only. Not for sale to or use by the general public.

LIMITED WARRANTY We warrant our products to be of good quality and will replace material proved defective. Satisfactory results depend not only upon quality products, but also upon many factors beyond our control. Therefore, except for such replacement, Kaufman Products, Inc makes no warranty or guarantee, expressed or implied, including warranties of fitness or merchantability, respecting its products, and Kaufman Products, Inc shall have no other liability with respect hereto. User shall determine the suitability of the product or the intended use and assume all risks and liability in connection thereto. Our salesmen, Distributors and their salesmen have no authority to change the printed recommendations concerning the use of our products.

Condiciones de almacenamiento

Almacenar seco a 40-95 °65-85 °F material condición F. antes de usar. Si se utiliza en temperaturas inferiores a 60°F, SurePoxy HM y el sustrato deben ser previamente condicionados a un mínimo de 60°F y mantiene a esta temperatura hasta la curación final.

Direcciones

Preparación de la superficie

Hormigón - un rendimiento satisfactorio de HM de SurePoxy depende de la superficie a la que se aplicará. Sólo sonidas limpiar las superficies deben ser cubiertas y concreto debe tener un mínimo de 28 días de edad. Eliminar aceite, cera, compuesto de curado, lechada y otros extraños según ASTM D-4258 y D-4259. Water-blasting seguido por granallado es el método preferido de preparación. También satisfactorios son el chorreo de arena o shot-blasting individualmente. Grabado según ASTM D-4260 con piso concreto Kaufman productos Etch o 15-20% solución de ácido muriático puede utilizarse como alternativa. Asegúrese de enjuague con agua limpia para eliminar todos los residuos. La superficie deberá ser uniformemente rugosa en un grado similar en apariencia a texturas #5 o #6 concreto Perfil de superficie (CSP) según las especificaciones de ICRI, Instituto Internacional de hormigón reparación.

Juntas de expansión/Control, selladores conjuntos, drenajes en el piso y juntas de terminación de piso requieren atención especial y no se adhieren generalmente a la juntas de sellador. Prueba antes de su uso.

Dosificación/mezcla

La proporción volumétrica de HM de SurePoxy es 2:1 (a: b). para la mezcla, la proporción 2 partes A y taladro 1 parte B en una cubeta limpia bien por 3 minutos, con pala o baja velocidad (400 a 600 rpm) hasta color uniforme.

Aplicación

Enlace concreto fresco a endurecido -Apply concreto con brocha o rodillo al sustrato que contiene menos humedad de 4%. Un galón limpio HM de SurePoxy aplicado a la superficie preparada cubre aproximadamente 80 pies².

Lugar concreto mientras SurePoxy HM sigue siendo mojado y pegajoso. Si HM SurePoxy pierde su adherencia, aplicar una nueva capa y proceder.

Anclaje de pernos, pasadores y pernos en los agujeros verticales en slabs- horizontal Vierta HM SurePoxy limpio en seco o húmedo agujero. Parcialmente llenar hueco, luego inserte el perno seco. Trabajar el perno hacia arriba y hacia abajo para compactar la lechada. Apriete el perno con la plantilla. Con cerrojo, llenar el resto del agujero.

Para el empotramiento de los pernos en la cabeza y las superficies verticales, utilice Gel de HM de SurePoxy o SurePoxy 117.

Grouting de las placas base añadir hasta 2 partes por volumen SurePoxy agregado a 1 parte HM de SurePoxy limpio para producir una lechada. Las elevaciones lugar lechada debajo de la placa base de 1 1/2" hasta 1/4-3/8" por debajo de la parte inferior de la placa. Debe llenar el espacio restante con limpia SurePoxy HM. Use suficiente limpio SurePoxy HM para permitir que el nivel a subir un poco más entonces la parte inferior de la placa de apoyo.

De gravedad grietas verter material limpio en crack de muesca en V. Llene completamente. La parte inferior de la grieta debe sellarse antes del llenado.

PRECAUCIONES

No delgado SurePoxy HM. El contratista deberá utilizar el método de prueba en el ACI 503R para determinar que la preparación de una superficie capaz de ofrecer resistencia de adherencia superior a 250 psi. Leer datos de seguridad del Material antes de usar. HM SurePoxy forma una barrera de vapor después de la curación. Por favor, lea *Instrucciones generales de Epoxy 100% sólidos sistemas* para obtener información más completa. Por favor, consulte las *Instrucciones generales de epoxi* para obtener detalles completos sobre la correcta aplicación en frío y caliente.

La NTSB ha dicho que productos adhesivos epoxy son aprobados para cargas a corto plazo solamente y no deberían utilizarse en aplicaciones de anclaje adhesivo de carga de tracción sostenida donde adhesivo podría resultar en un riesgo para la seguridad pública. Consulte con un diseño profesional antes.